

5-14 KUPPLUNG

Stahlscheiben

Dicke (mm)	Teilenummer
2,0	13089-026
2,3	13089-1004
2,6	13089-1067

ANMERKUNG:

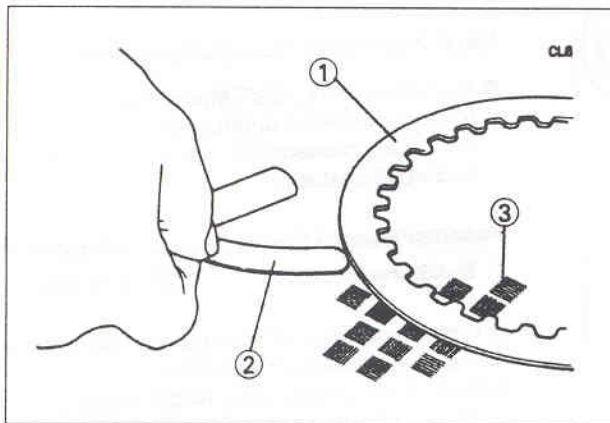
Wenn neue Kupplungsscheiben eingebaut werden, ist Motoröl auf die Flächen der einzelnen Scheiben aufzutragen.

Prüfen der Kupplungsscheiben auf Verschleiß und Beschädigungen

- Die Kupplungs- und Stahlscheiben einer Sichtkontrolle unterziehen um festzustellen, ob sie Anzeichen von festfressen oder Überhitzung aufweisen oder ob sie ungleichmäßig abgenutzt sind.
- ★ Scheiben, die beschädigt zu sein scheinen, sind zu erneuern.

Inspektion der Kupplungs- und Stahlscheiben auf Verzug

- ★ Scheiben, deren Verzug das zulässige Maß überschreiten, müssen ausgewechselt werden.



1. Kupplungs- oder Stahlscheibe
2. Fühlerblattlehre
3. Richtplatte

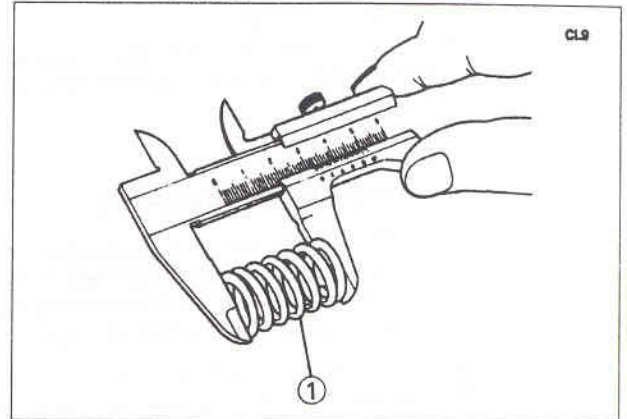
Kupplungs- und Stahlscheibenverzug

Normalwert:	0,2 mm oder darunter
Grenzwert:	0,3 mm

Messen der freien Länge der Kupplungsfedern

- Wenn die Länge eine der Federn den Grenzwert unterschreitet, muß sie erneuert werden.

Messen der Kupplungsfederlänge



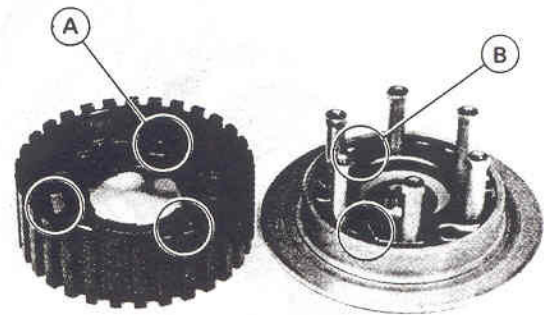
1. Kupplungsfeder

Kupplungsfederlänge

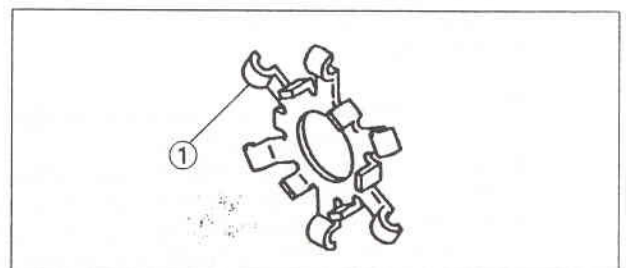
Normalwert:	34,7 mm
Grenzwert:	33,5 mm

Prüfen des Dämpfernockens

- Die Kupplung ausbauen (siehe Ausbau der Kupplung).
- Dämpfernocken, Nockenrolle und Drehzahlbegrenzungsfeder einer Sichtkontrolle unterziehen.
- Wenn ein Teil beschädigt zu sein scheint, muß es ausgewechselt werden.



A. Nocken (Nebenkupplungsnahe)
B. Nockenrolle (Kupplungsnahe)



1. Drehmomentbegrenzungsfeder