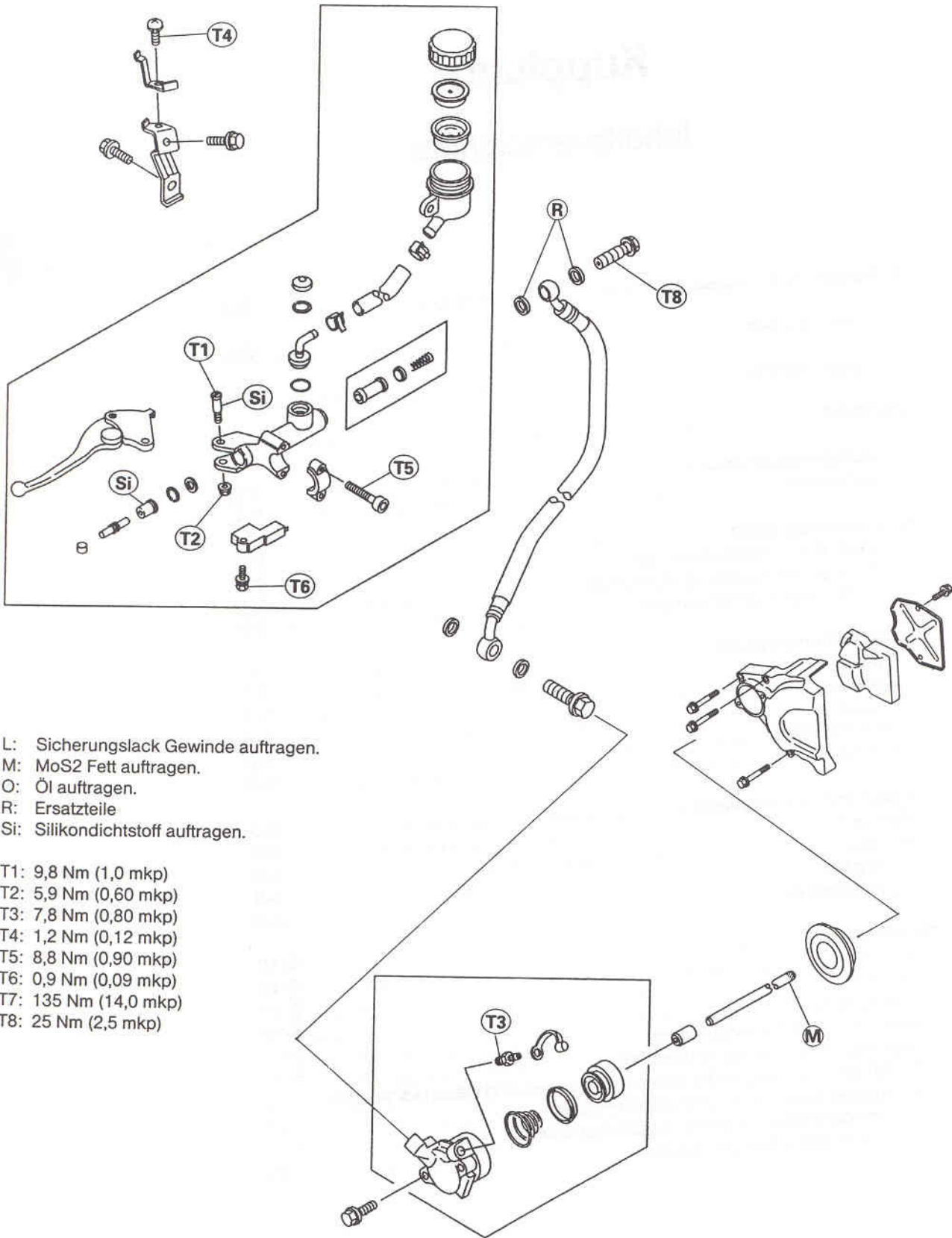


Explosionszeichnungen



- L: Sicherungslack Gewinde auftragen.
- M: MoS2 Fett auftragen.
- O: Öl auftragen.
- R: Ersatzteile
- Si: Silikondichtstoff auftragen.

- T1: 9,8 Nm (1,0 mkp)
- T2: 5,9 Nm (0,60 mkp)
- T3: 7,8 Nm (0,80 mkp)
- T4: 1,2 Nm (0,12 mkp)
- T5: 8,8 Nm (0,90 mkp)
- T6: 0,9 Nm (0,09 mkp)
- T7: 135 Nm (14,0 mkp)
- T8: 25 Nm (2,5 mkp)