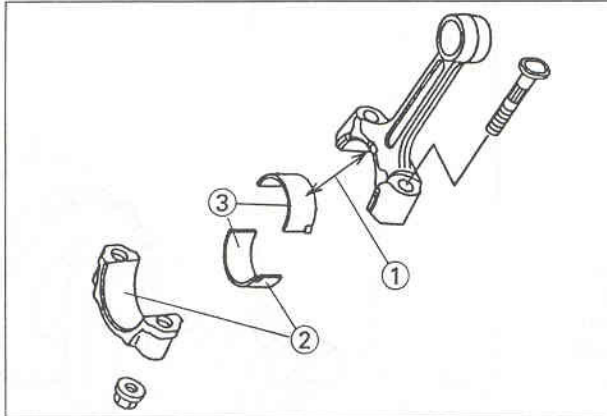


8-10 KURBELWELLE/GETRIEBE

entsprechend auszuwählen und vor dem Zusammenbau des Motors ist das Spiel mit einer Plastolehre zu kontrollieren, damit sichergestellt wird, daß die richtigen Lagereinsätze eingebaut werden.

- MoS2 Fett auf die obere Innenfläche des Pleuefußes auftragen.
- Motoröl auf die Innenfläche der oberen oder unteren Lagereinsätze auftragen.

Pleuefuß-Lagereinsatz



1. MoS2 Fett auftragen.
2. Kein Fett auftragen.
3. Öl auftragen.

- Die Pleuelschrauben und Muttern erneuern.

VORSICHT:

Die Pleuelschrauben dehnen sich beim Festziehen. Sie dürfen nicht wiederverwendet werden sondern sind immer zu erneuern.

- Pleuelschrauben, Mutter und Pleuel sind mit einer Rostschutzlösung behandelt; die Teile müssen deshalb mit einem Lösemittel mit hohem Flammpunkt gereinigt werden.
- Vor dem Zusammenbau die Länge der neuen Pleuelschrauben messen um dann feststellen zu können, wie weit sie sich gedehnt haben.

■ ACHTUNG:

Reinigen Sie die Schrauben, Muttern und Pleuel in einem gut belüfteten Arbeitsbereich und achten Sie darauf, daß in der Nähe keine offenen Flammen oder Funkenquellen sind; hierzu gehören auch Geräte mit einer Anzeigelampe. Wegen der von leicht entflammaren Flüssigkeiten ausgehenden Gefahr dürfen für das Reinigen des Vergasers weder Benzin noch Lösemittel mit einem niedrigen Flammpunkt verwendet werden.

VORSICHT:

Die Schrauben und Muttern nach dem Reinigen sofort mit Druckluft trocknen.

Die Schrauben und Muttern vollständig reinigen und trocknen.

- Ein wenig Motoröl auf Gewinde und Sitzfläche der Pleuelschrauben und Muttern auftragen.

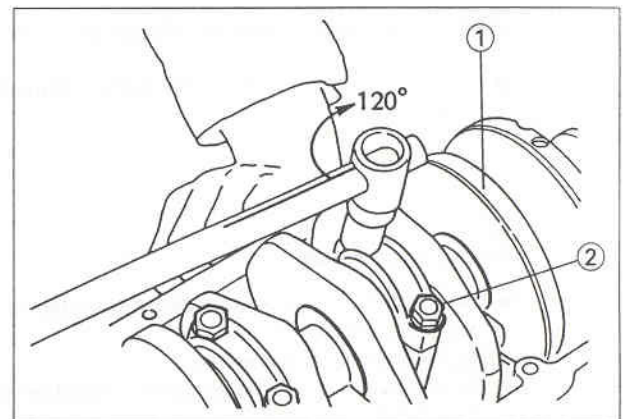
- Die Muttern mit dem vorgeschriebenen Drehmoment festziehen und dabei berücksichtigen, ob es sich um neue oder gebrauchte Pleuel und Muttern handelt.

| Mutter | Pleuel | Anziehmoment + Winkel Nm (mkp) |
|-------------------------|--------|-----------------------------------|
| Neu | Alt | 25 (2,6) + 120° |
| Bei Montage oder Alt | Neu | 18 (1,8) + 120° |

VORSICHT:

Da die Reibungskräfte der Sitzfläche und des Gewindeteils bei neuen Muttern anders ist als bei alten, sollten beim Festziehen der Muttern die in der Tabelle vorgeschriebenen Anziehmomente beachtet werden.

Die Muttern nicht zu fest anziehen.



1. Pleuelmutter
2. Pleuelmutter

- Die Länge der Pleuelschraube kontrollieren.

★ Wenn die Dehnung den Grenzwert überschreitet, ist die Schraube zu fest angezogen worden. In diesem Falle sind Schraube und Mutter zu erneuern. Eine zu stark gedehnte Schraube kann im Betrieb brechen.

$$\text{Schraubenlänge nach Montage} - \text{Schraubenlänge vor Montage} = \text{Dehnung}$$

Grenzwert

| | |
|--------------|----------------|
| Neues Pleuel | 0,20 - 0,31 mm |
| Altes Pleuel | 0,26 - 0,28 mm |