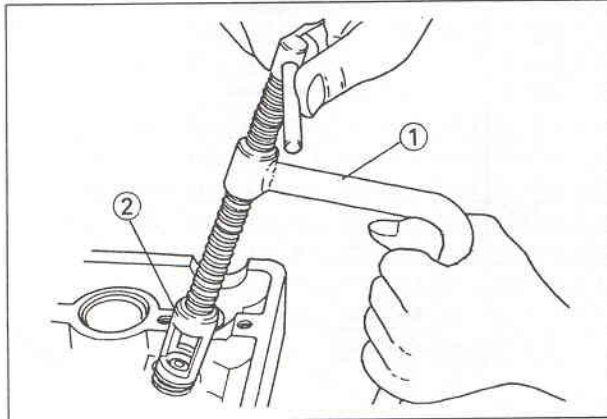


Ausbau

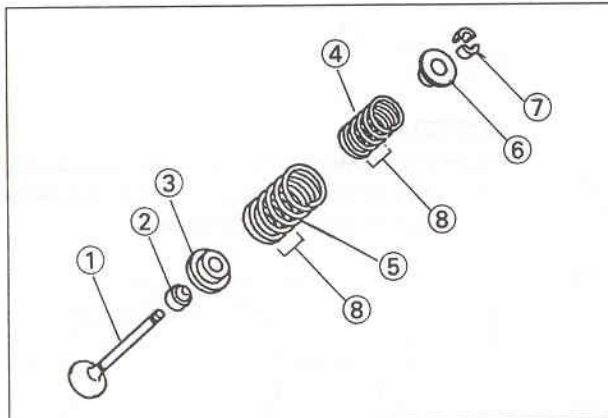
- Folgende Teile entfernen:
Nockenwelle (siehe Angaben in diesem Abschnitt)
- Den Kipphebel hochschwenken.
- Die Lage der Beilage markieren und notieren, damit sie später an der entsprechenden Stelle wieder eingebaut werden kann.
- Das Ventil mit dem Ventilsfeder-Kompressionswerkzeug (Spezialwerkzeug) ausbauen.



1. Ventilsfeder-Kompressionswerkzeug: 57001-2412
2. Adapter: 57001-1202

Einbau

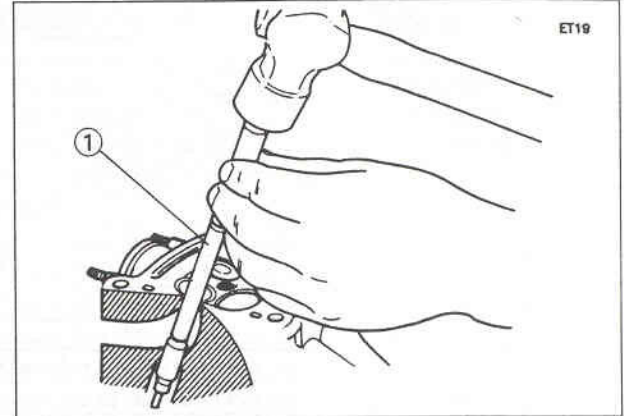
- Die Öldichtung erneuern.
- Vor dem Einbau des Ventils eine dünne Schicht MoS2 Fett auftragen.
- Die Feder so einbauen, daß das Ende mit der geschlossenen Wicklung nach unten zeigt.



1. Ventilschaft	5. Äußere Feder
2. Öldichtung	6. Ventilsfederteller
3. Federsitz	7. Ventilkeil
4. Innere Feder: Nicht für die ZX750J	8. Ende mit geschlossener Wicklung

Ausbau der Ventilfehrung

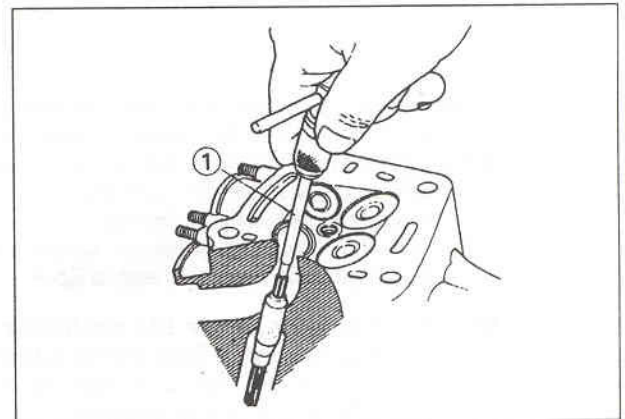
- Die Fläche um die Ventilfehrung herum auf 120 °C bis 150 °C erhitzen und die Ventilfehrung mit dem Ventilfehrungsdorn (Spezialwerkzeug) aus dem Oberteil des Zylinderkopfs herausschlagen.



1. Ventilfehrungsdorn: 57001-1331

Einbau der Ventilfehrung

- Vor dem Einbau der Ventilfehrung Öl auf die Außenfläche der Föhrung auftragen.
- Den Bereich um die Ventilfehrungsbohrung herum auf 120 °C bis 150 °C erhitzen.
- Die Ventilfehrung von der Oberseite des Zylinderkopfs her mit dem Ventilfehrungsdorn (Spezialwerkzeug: 57001-1331) hineintreiben. Der Federring verhindert, daß die Föhrung zu weit hineingetrieben wird.
- Die Ventilfehrung mit der Ventilfehrungshale (Spezialwerkzeug) nacharbeiten, auch wenn die alte Föhrung wieder eingebaut wird.



1. Ventilfehrungshale: 57001-1333