

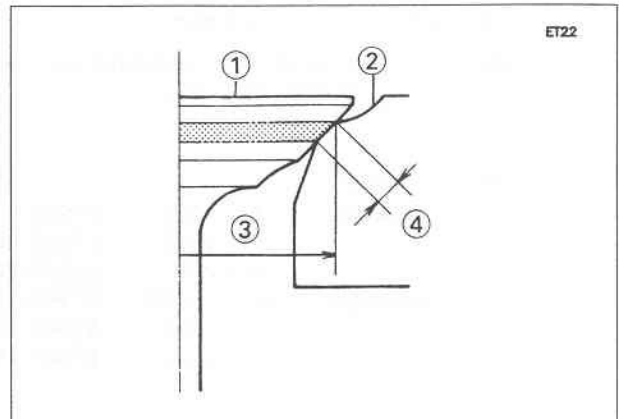
**Messen des Ventilschaftspiels**

Wenn keine kleine Bohrungslehre vorhanden ist, kann der Ventilschaftverschleiß durch Messen des Spiels zwischen Ventil und Ventilsitz nach der nachstehenden Methode festgestellt werden.

- Ein neues Ventil in die Führung einsetzen und eine Meßuhr rechtwinklig zum Schaft ansetzen und zwar so nahe wie möglich an der Dichtfläche des Zylinderkopfs.
- Den Schaft hin und her bewegen und das Spiel messen.
- Diese Messung rechtwinklig zur Ersten wiederholen.
- ★ Wenn die Anzeige den Grenzwert überschreitet, ist die Führung zu erneuern.

**ANMERKUNG:**

Das Maß entspricht nicht dem genauen Spiel zwischen Ventil und Ventilsitz, da sich der Meßpunkt oberhalb der Führung befindet.



- 1. Ventil
- 2. Ventilsitz
- 3. Außendurchmesser der Sitzfläche
- 4. Breite der Sitzfläche

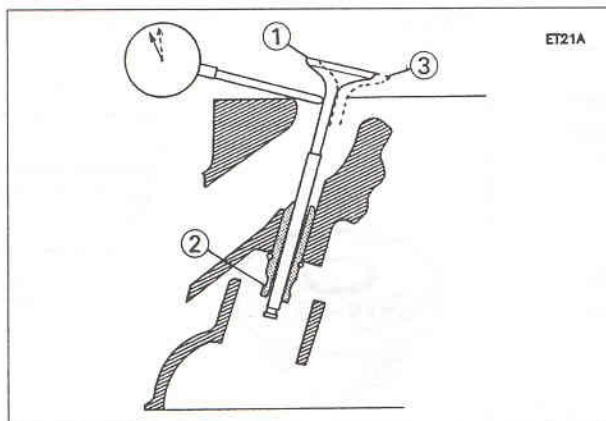
**Ventilsitzführungsspiel**

	Normalwert	Grenzwert
Auslaß	0,095 - 0,180 mm	0,33 mm
Einlaß	0,032 - 0,117 mm	0,29 mm

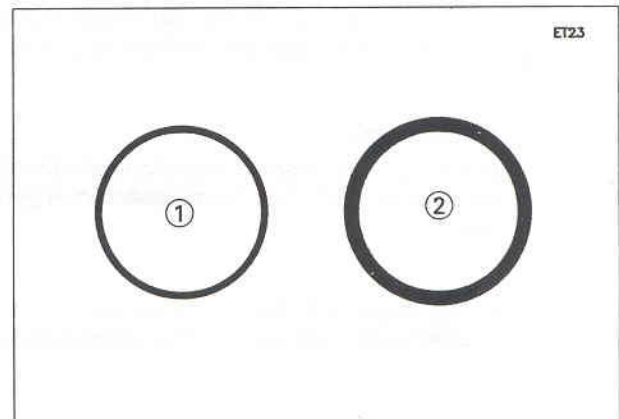
**Breite der Ventilsitzfläche (Ein- und Auslaß)**

Normalwert: 0,5 - 1,0 mm

- ★ Wenn die Breite der Ventilsitzfläche nicht innerhalb des vorgeschriebenen Bereiches liegt, muß der Ventilsitz nachgearbeitet werden.



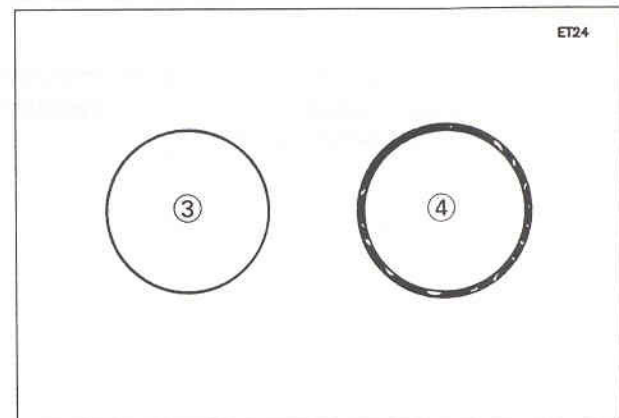
- 1. Neues Ventil
- 2. Ventilsitzführung
- 3. Das Ventil bewegen.



- 1. Gut
- 2. Breit

**Inspektion der Ventilsitzbreite**

- Die Breite der Ventilsitzfläche kontrollieren.
- Die Breite des Sitzes mit einer Schieblehre an der Stelle messen, wo es keine Rußablagerungen gibt (am weißen Teil).



- 3. Zu schmal
- 4. Ungleichmäßig