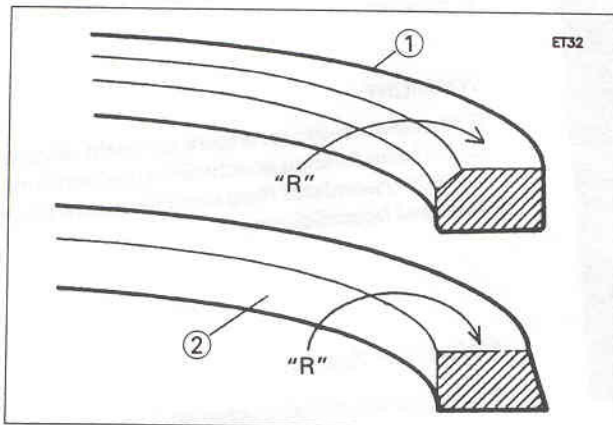


1. Kolbenring

Einbau der Kolbenringe

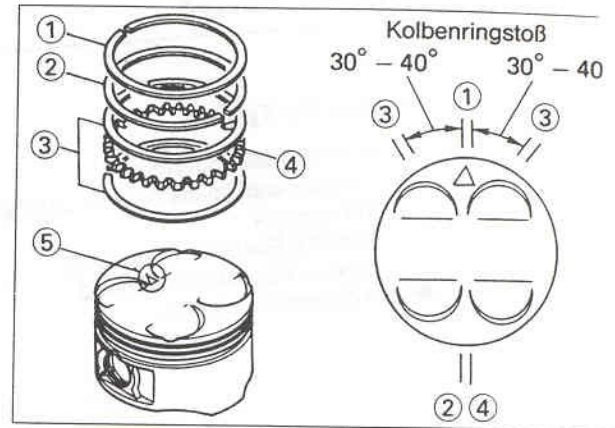
- Der obere und der zweite Ring müssen so eingebaut werden, daß die Markierungen R auf den Ringen nach oben zeigen.



1. Oberer Ring

2. Zweiter Ring

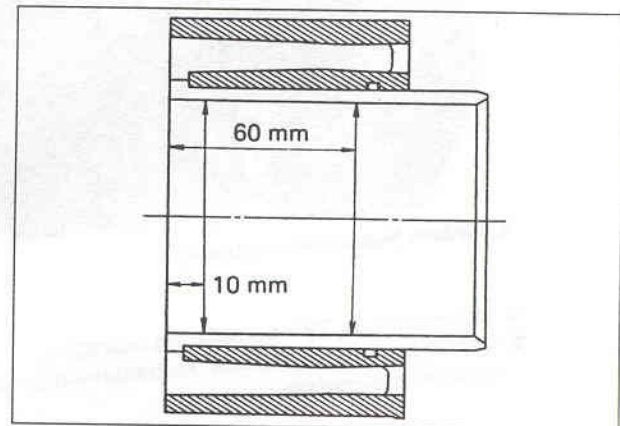
- Der Pfeil am Kolbenboden muß zum Vorderteil des Motors zeigen. Abbildung entsprechend.
- Die Kolbenringöffnungen müssen der nachstehenden Abbildung entsprechen. Die Öffnung in den Stützringen der Ölabbstreifringe müssen jeweils um 30–40° versetzt sein.



1. Oberer Ring
2. Zweiter Ring
3. Stützring für Öling
4. Expansionsring für Öling
5. Pfeil

Zylinderverschleiß

- Den Zylinderinnendurchmesser an den 2 in der Abbildung angegebenen Stellen jeweils von Seite zu Seite und von vorne nach hinten messen (insgesamt 4 Messungen).



Zylinderinnendurchmesser

Normalwert: 71,000 - 71,012 mm
Grenzwert: 71,1 mm

Kolbenverschleiß

- Den Durchmesser der einzelnen Kolben 5 mm oberhalb des Kolbenbodens senkrecht zum Kolbenbolzen messen.

Kolbenaußendurchmesser

Normalwert: 70,942 - 70,958 mm
Grenzwert: 70,80 mm